



СанГур

Производство, проектирование и поставка насосного оборудования, шкафов управления, трубопроводной арматуры и специальных модульных систем

www.sangur.ru

тел./факс: +7 (495) 987-12-46

e-mail: info@sangur.ru

Проект 16: Проект с бустерами для одного из силовых ведомств РФ в г. Моздок

Для противопожарной системы и системы хоз.-питьевого водоснабжения объекта компания ООО «СанГур» предложило следующее инженерное решение:

- Для противопожарной системы объекта применить две железобетонные емкости объемом по 400м³ каждая. В каждой емкости разместить по два горизонтальных бустера с 8-ми дюймовыми скважинными насосами производства итальянской компании SAER типа S-181B/3A. Мощность одного насоса – 18,5кВт. $I_{ном}=38A$. По требованию Заказчика принята схема использования бустеров один бустер – рабочий, три – резервные.

- Для хоз-питьевой системы объекта применить две пластиковые емкости объемом 3,5м³ каждая. В каждой емкости разместить по два горизонтальных бустера с 4-х дюймовыми скважинными насосами производства итальянской компании SAER типа NS-96DA/10. Мощность одного насоса – 1,5кВт. $I_{ном}=3,8A$. По требованию Заказчика принята схема использования бустеров один бустер – рабочий, три – резервные.

Преимущества принятого инженерного решения:

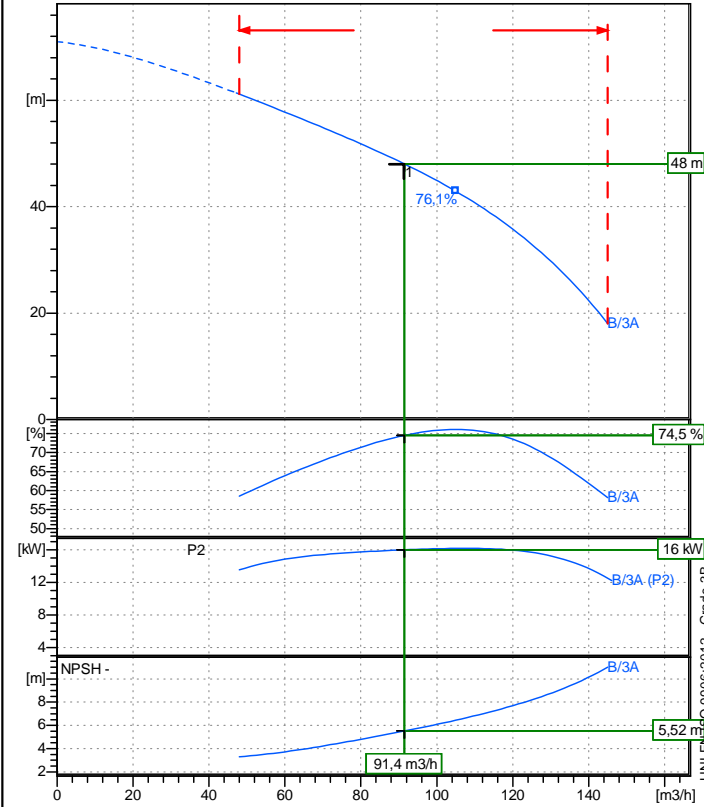
1. Экономия строительных затрат. Нет необходимости строить отдельную надземную или подземную насосную станцию. Насосы устанавливаются внутри емкостей.
2. Экономия эксплуатационных затрат. Скважинные насосы относятся к классу насосов, не требующих регулярного планового обслуживания.
3. Наивысшая степень готовности к немедленному использованию насосов, т.к. скважинные насосы находятся под водой в «родной стихии», и готовы к немедленному пуску, что очень важно для противопожарных систем, где успех пожаротушения решают секунды.



Рис. 1. Горизонтальные бустера S-181B/3A 18,5кВт 3x380В



Рис. 2. Горизонтальные бустера NS-96DA/10 1,5кВт 3x380В



NPSH

m³/h 91,4
m 48
m 0
m 0
bar 0,09793

t A

t A

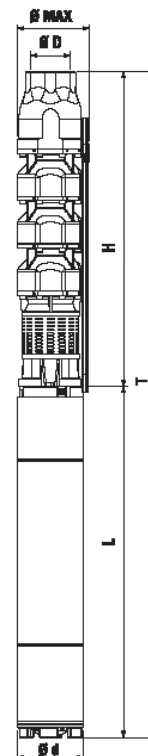
°C 20
kg/m³ 998,3
mm²/s 1,005

S-181B/3A	
Design	1/min 2900 - 3
Max-	m³/h 91,4
Min-	m³/h 48
Max-	m 48
Min-	m 61,1
H (Q=0)	m 71
NPSH 3%	m 5,51
	bar 7,05
	kW 16
	% 74,5
	kW 16,175

	AISI 431 (1.4057)		
	EN-GJL-250		
	EN-GJL-250		
	EN-GJL-250		
	EN-GJL-250		
	AISI 304 (1.4301)		
	AISI 304 (1.4301)		
	EPDM		
	6"		
/	SAER MS152-25		
kW	18,5	4/4	83,8 %
A	38	1/min	2885
V	400 V	3~	Hz 50
	IP 68		

mm

H 890
od 144
oD G5"
oMax 202
T 1765

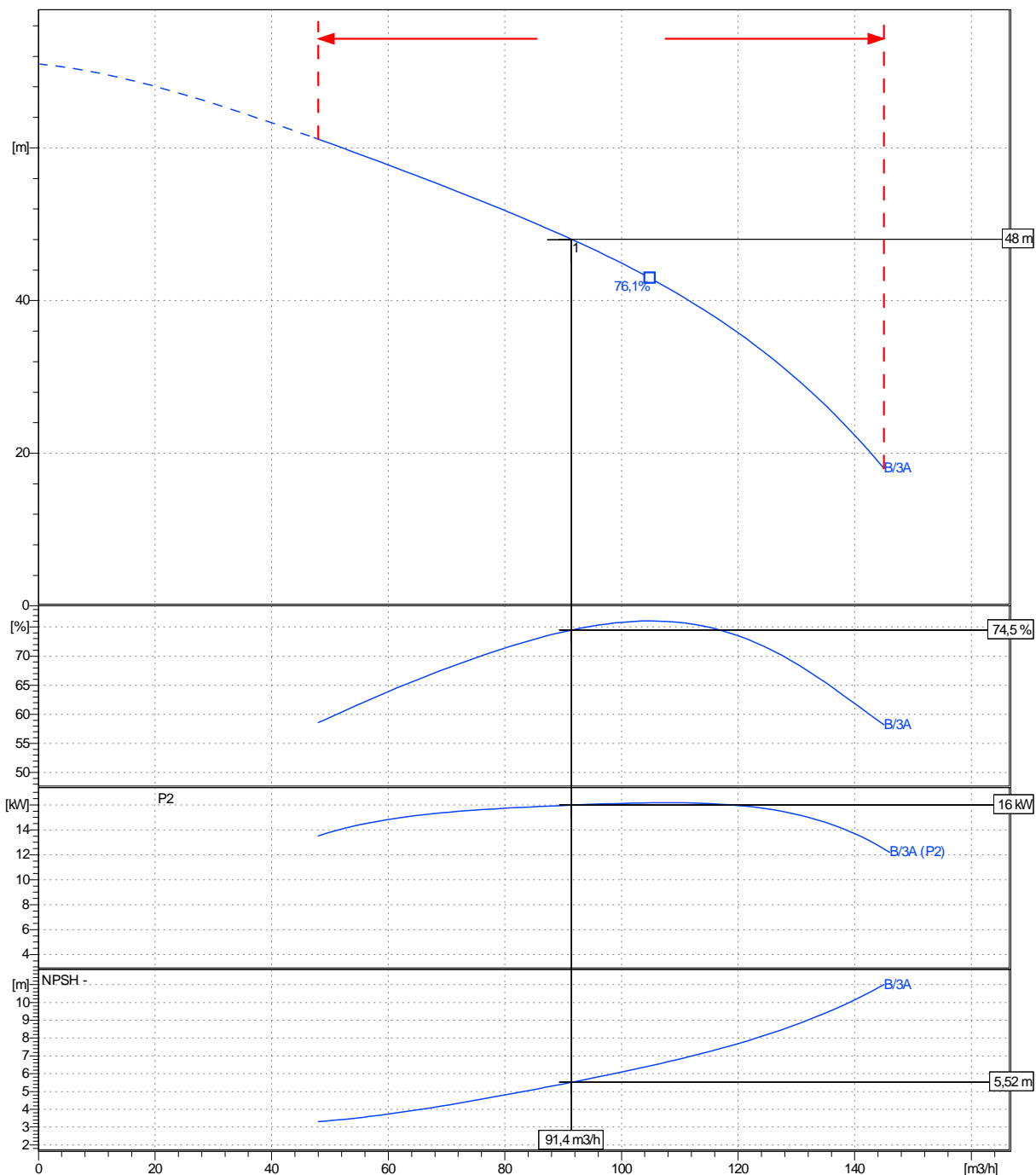


D G5"

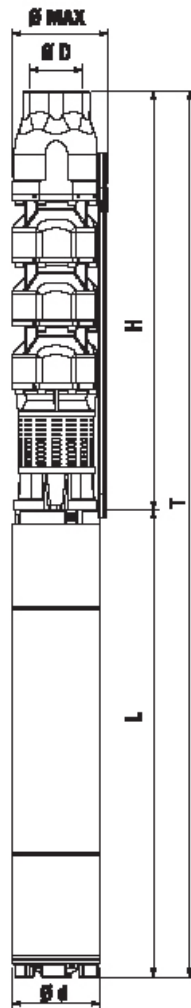
	91,4	m ³ /h	48	m			
Pump data	91,4	m ³ /h	48	m		G5"	
				P2		1/min 2900	
	Min.	Max.	η Max.	H(Q=0)	η Max.	P2(Q=0)	
	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m	m	kW	
	48	145	105	71	42,9	16,2	
						Max.	η Max.
						kW	kW
						16,2	16,2
						Hz 50 Hz	

[100%] ; 20°C; 998kg/m³; 1mm²/s

UNI EN ISO 9906:2012 - Grade 3B

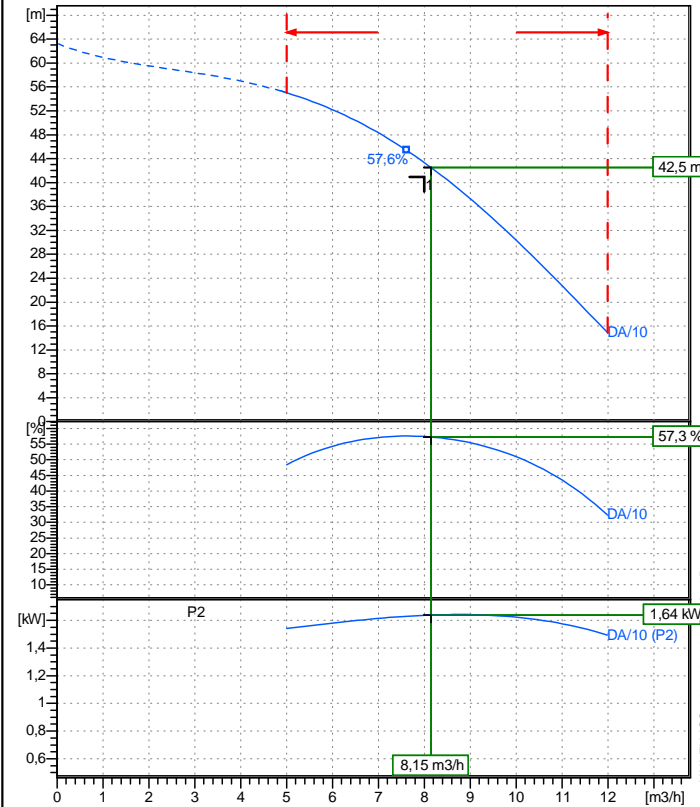


n.



Disegni dimensionali e immagini non vincolanti Saer si riserva il diritto di effettuare cambiamenti senza alcun preavviso.
Dimensional drawing and picture are not binding. Saer reserves the right to make changes without prior notice.

Suction side		Discharge port G5"	
mm			
H	890		
od	144		
oD	G5"		
oMax	202		
T	1765		



NPSH

m³/h 8
m 41
m 0
m 0
bar 0,09793

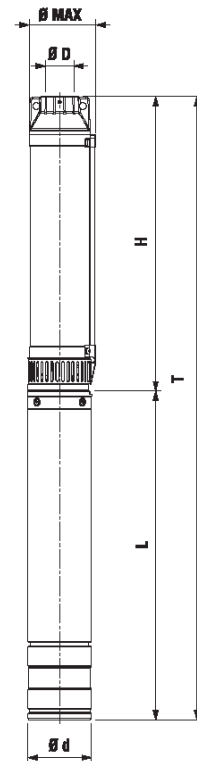
t A t A °C 20
kg/m³ 998,3
mm²/s 1,005

		NS-96DA/10	
Design	1/min	2900	- 10
			m ³ /h 8,15
	Max-		m ³ /h 12
	Min-		m ³ /h 5
			m 42,5
	Max-		m 55
	Min-		m 14,9
	H (Q=0)		m 63,2
	NPSH 3%		m
			bar 6,29
			kW 1,64
			% 57,3
			kW 1,6423

		AISI 431 (1.4057)	
		AISI 304 (1.4301)	
		AISI 304 (1.4301)	
		EPDM	
		4"	
/	SAER	CL 95-2T	
	kW	1,5	76 %
	A	3,8	1/min 2900
	V	400 V	3~ Hz 50
			B
			IP 68

mm

H 609
L 428
od 95
oD G 2"
oMax 100
T 1037



	8	m ³ /h	41	m		
Pump data	8,15	m ³ /h	42,5	m	2"	
				P2		1/min 2900
	Min.	Max.	η Max.	H(Q=0)	η Max.	P2(Q=0)
	m ³ /h	m ³ /h	m ³ /h	m	m	kW
	5	12	7,63	63,2	45,3	1,64
						Hz 50 Hz

[100%] ; 20°C; 998kg/m³; 1mm²/s

UNI EN ISO 9906:2012 - Grade 3B

